

Calcul des Besoins Nets (CBN) Taux de rebut

Produit concerné : Sage 100 Gestion de Production i7

Objectif

L'objectif est de tenir compte d'un taux de rebut lors de la fabrication. Il est possible d'indiquer un taux de rebut pour les lançements et pour les consommations dans les nomenclatures.

Lancement en fabrication

Au moment de la création de l'Ordre de Fabrication (OF) à partir du CBN, il est possible d'augmenter la quantité lancée en fonction d'un taux de rebut spécifié dans la fiche Article et/ou dans la fiche Famille d'articles. Uniquement pris en charge pour les Produits Finis (PF) et/ou Produits Semi-Finis (PSF) :

- Rajout d'un champ **Taux de rebut** dans la fiche Article / Onglet Complément.

Champ déjà présent dans la fiche Famille article.

Compléments	
Volume	3 M3
Matière	Chêne massif
Code Matière	
Longueur	0
Diamètre	0
Poids brut	50
Quantité économique	2
Délai de fabrication (en jours)	15
Délai de péremption (en jours)	0
Marque	
Client	
Coefficient de conversion	1
Statut du lot par défaut	
Dimensions	160x75x80 cm
Couleur	Marron
Largeur	0
Densité	0
Poids net	45
Hauteur/Epaisseur	0
Code tri	0
Nombre de colis	3
Quantité multiple	2
Quantité économique devis	0
Délai d'expédition (en jours)	0
Gencod	
Taux de rebut (en %)	5

Fiche Article

Fiche signalétique	
Code famille	BIJOUXOR
Description	Bijouterie Or
Taux de rebut (en %)	4
Statut du lot par défaut	
<input type="checkbox"/> Sortie manuelle <input type="checkbox"/> Contrainte MRP <input type="checkbox"/> Réserve à la maintenance <input type="checkbox"/> Réserve à la sous-traitance	

Fiche Famille article

- Rajout d'une option dans les paramètres généraux, rubrique Calcul des besoins, Lancement en fabrication permettant d'activer cette fonctionnalité. Par défaut, l'option est désactivée.

Configuration par défaut du Calcul des Besoins	
Préférences	<ul style="list-style-type: none"> ▼ Gestion des dépôts ▼ Options du calcul ▼ Type de calcul pour la date de besoin des nomenclatures d'OF ▲ Lancement en fabrication <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Activer la gestion des alternatives de fabrication <input checked="" type="checkbox"/> Activer les taux de rebus sur les articles et les familles d'articles ▼ Exploration du résultat
Données Techniques	
Stock	
Calcul des besoins	
Planification	
Suivi de fabrication	
Maintenance	

Paramètres généraux

Règles / Contraintes

- ▶ Le taux de rebut n'est pas appliqué en temps réel dans le calcul des besoins.
La quantité proposée ne tient jamais compte du taux de rebut.
- ▶ Le taux de rebut est uniquement appliqué pour les OF créés par le CBN.
Cette fonctionnalité n'est donc pas active pour les OF créés manuellement ou par l'import de données techniques.
- ▶ Comme ce taux de rebut n'est pas pris en charge par le moteur de calcul, c'est au lancement de calcul suivant que le CBN proposera les besoins supplémentaires liés à la nomenclature.

Nomenclature

Tenir compte d'un taux de rebut pour anticiper une perte systématique de composants pendant la réalisation de l'OF. Fonctionnalité désactivée par défaut.

- ▶ Rajout d'un champ Taux de rebut dans les nomenclature standards et spécifiques.

Fiche signalétique			
Référence	CP2	Composant 2	Ligne active <input checked="" type="checkbox"/>
N° de ligne	1		
Quantité	10	Quantité parent	1
	<input type="checkbox"/> Quantité fixe		
Capacité batch / arrondi	400		
Taux de rebut (%)	10		
N° d'opération	0		
Remarque			

Fiche Composant de la nomenclature standard et spécifique

- ▶ Rajout d'une option dans les Paramètres généraux afin de tenir compte de cette information dans le CBN.

Le CBN tient compte de ce taux de rebut et propose des réapprovisionnements en conséquence.

<ul style="list-style-type: none"> Préférences Données Techniques Stock Calcul des besoins Planification Suivi de fabrication Maintenance Qualité Atelier Divers 	<p>Configuration par défaut du Calcul des Besoins</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maintenance préventive <input type="checkbox"/> Désactiver les regroupements de proposition <input checked="" type="checkbox"/> Ajouter les prévisions de commande <input type="checkbox"/> Ajouter les cumulés de prévisions <input type="checkbox"/> Désactiver les quantités économiques pour les propositions de fabrication <input type="checkbox"/> Exclure les quantités sur l'emplacement qualité du stock disponible <input type="checkbox"/> Activer la gestion du délai de sécurité pour les produits achetés <input type="checkbox"/> Calculer uniquement le 1er niveau de nomenclature <input checked="" type="checkbox"/> Appliquer les taux de rebus des composants de nomenclature <p>▼ Type de calcul pour la date de besoin des nomenclatures d'OF</p> <p>▼ Lancement en fabrication</p> <p>▼ Exploration du résultat</p>
---	---

Paramètres généraux > rubrique Options de calcul

- Rajout d'une option dans les Paramètres généraux afin de tenir compte de cette information dans le calcul du coût de revient standard d'un produit fabriqué.

La création d'un OF tient compte de ce taux et augmente donc la quantité prévue dans l'OF.

The screenshot shows the Sage software interface. On the left is a sidebar titled 'Données Techniques' with a tree view containing 'Article', 'Machine', 'Gamme', and 'Tables des libellés'. The main window is titled 'Modifier les paramètres de gestion des articles'. It contains two sections: 'Gestion des indices' with a checkbox 'Activer la gestion des indices' (unchecked), and 'Cout de revient standard' with two checkboxes: 'Plafonner le cout de revient des produits fabriqués au prix de vente' (unchecked) and 'Intégrer les taux de rebuts des composants de nomenclature dans le calcul du cout standard' (checked). The checked checkbox is highlighted with a red rectangular border.

Paramètres généraux pour l'application sur le coût standard du produit fabriqué