

Calcul des Besoins Nets (CBN)

Batch nomenclature

Produit concerné : Sage 100 Gestion de Production i7

Objectif

L'objectif est de permettre de consommer un composant avec une quantité minimale (arrondie) ou une consommation par palier (batch - idem gammes de fabrication).

Exemple n°1

On peut conditionner 4 produits sur une palette. On indiquera donc dans la nomenclature une quantité de composants de 0.25 (ou 1 pour 4). Cependant, si on fabrique 2 produits, il faudra tout de même consommer 1 palette. On indiquera alors une batch de 1.

Fiche signalétique		
Référence	PALETTE	Palette
N° de ligne	3	
Quantité	1	
	<input type="checkbox"/> Quantité fixe	
Capacité batch / arrondi	1	
Taux de rebut (%)	0	
N° d'opération	0	
Remarque		

Exemple de ligne avec une consommation minimale de 1 et ensuite 1 par 1

Que l'on fabrique 1 ou 4 pièces, il est nécessaire de consommer 1 palette. Si la quantité économique de fabrication est un multiple du batch, ce surcoût sera lissé et n'engendrera pas d'augmentation du coût de revient standard.

Exemple n°2

Lorsqu'on utilise un composant X contenant 25 unités (un bidon d'huile de 25 litres), le fait d'entamer le bidon implique une utilisation complète quel que soit la quantité utilisée (il ne peut pas être repris dans une autre production).

Fiche signalétique		
Référence	HUILE	Huile en bidon de 25 litres
N° de ligne	4	
Quantité	1	
	<input type="checkbox"/> Quantité fixe	
Capacité batch / arrondi	25	
Taux de rebut (%)	0	
N° d'opération	0	
Remarque		

Exemple de ligne avec une consommation minimale de 25 et ensuite 25 par 25

On indiquera alors un batch de 25 pour que la consommation se fasse obligatoirement par palier de 25 litres.