

Atelier Superviseur général

Produit concerné : Sage 100 Gestion de Production i7

Objectif

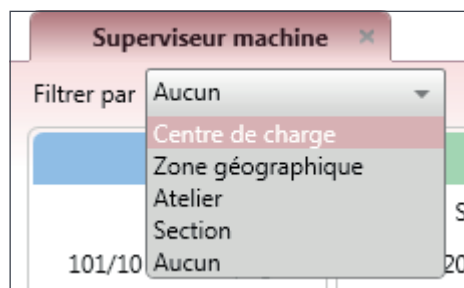
L'objectif est de présenter dans le même écran tous les parcs machines avec leurs activités en temps réel.

Accès au superviseur

L'accès au superviseur se fait à partir de l'onglet Fabrication du ruban, puis Machine du groupe Superviseur. Le bouton «Superviseur» permet ensuite de lancer le superviseur en temps réel.

Superviseur machine					
Filtrer par: Aucun					
01 Scie 1 101/10 - Découpage BUREAUB-Bureau Infor... DURAND Philippe Réglage	02 Scie 2 102/20 - Fraisage BUREAUM-Bureau Infor... MARTIN Christophe Production	03 Fraiseuse 1 108/20 - Fraisage BUREAUM-Bureau Infor... FRECHET Magali Retouche	04 Fraiseuse 2 Casse Outillage Hors Production	05 Tour CN 1 108/30 - Tournage BUREAUM-Bureau Infor... HOUDAYER Jean-Luc Arrêt Production	06 Tour CN 2 Maint. Opérateur Maintenance 1er Niveau DELOBELLE Isabelle Maintenance
07 Robot Soudure 1 Travaux neufs Travaux d'Installation CHARLES Jean-François Maintenance	08 Robot Soudure 2 Préventive Niveau 2 GALIANA Xavier Maintenance	09 Ebavureuse 1 Curative (int. N° 1) Alerte Sonore MOREAU Luc Maintenance	10 Ebavureuse 2 Inactive	COND Conditionnement Inactive	STD Standard Inactive

Il est alors possible de filtrer les machines présentes à l'écran par de multiples critères.



Une fois le filtre sélectionné, il est ensuite possible de sélectionner la valeur désirée dans une seconde liste.

