

# Atelier

## Outillage de Production

Produit concerné : Gestion de Production i7 - Version 7.70

### Objectif :

- Gérer les outillages qui ont permis de réaliser les opérations de production.
- Donner des alertes de maintenance lorsque le nombre de pièces réalisées avec un outil atteint le maximum avant une révision ou une obsolescence.

### Fiche outillage

Dans la fiche outillage, plusieurs zones ont été rajoutées pour gérer les alertes de maintenance. Le compteur de pièces est mis à jour par le programme des statistiques des OF (si l'option est activée).

Maintenance						
Compteur général	<input type="text" value="78635"/>	Compteur maximum avant obsolescence	<input type="text" value="150000"/>			
Date de dernière révision	<input type="text" value="15/01/2013"/>					
Quantité réalisée depuis la dernière révision	<input type="text" value="12500"/>					
Nb de pièces maximum	<input type="text" value="15000"/>					
		<input type="checkbox"/> Outillage non conforme	<input type="checkbox"/> Outillage obsolète			

  

Liste des derniers pointages						
Date	Machine	N° d'OF	Référence	Désignation	Qté bonne	Qté rebut
30/05/2013	Scie 1	101	BUREAUB	Bureau Informatique 160x75x85...	1	
06/05/2013	Scie 1	117	BUREAUM	Bureau Informatique 160x75x85...	5	3
03/05/2013	Scie 1	118	CHAISE	Chaise	10	
22/04/2013	Scie 1	101	BUREAUB	Bureau Informatique 160x75x85...	50	
22/04/2013	Scie 2	102	BUREAUB	Bureau Informatique 160x75x85...	50	
22/04/2013	Scie 1	103	BUREAUB	Chaise	50	

### Gamme opératoire

Pour activer la saisie des outillages, l'opération doit avoir l'indicateur de saisie coché. Cela permet d'activer la saisie dans les scénarios et de ne demander la saisie que pour les opérations concernées. Pour réduire le risque d'associer un mauvais code outillage à une opération dans le module Atelier, il est possible de spécifier un masque de saisie fonctionnant sur le même principe qu'un LIKE

Compléments	
Contrôle qualité avant production	<input type="checkbox"/>
Contrôle effectué	<input type="checkbox"/>
Outillage nécessaire	<input checked="" type="checkbox"/>
Masque de saisie	<input type="text" value="OUTIL%"/>

## Scénario

Dans les scénarios de début de réglage, **production, retouche, top déclaration, envoi et retour de sous-traitance**, une option a été rajoutée pour activer la saisie d'un outillage. Pour éviter de ressaisir le code outillage à chaque déclaration, une seconde option a été ajoutée dans le but de récupérer le dernier code outillage utilisé sur la machine (automatiquement ou avec confirmation de l'opérateur)

Deux scénarios supplémentaires (Montage et Démontage outillage) ont été ajoutés permettant de déclarer un montage et un démontage d'outillage sur une machine sans l'associer à un ordre de fabrication. Il s'agit de déclaration par « **top** », le temps de montage ou démontage n'est pas récupéré ; il est donc préférable de passer par une opération de l'ordre de fabrication pour gérer un temps de montage.

La saisie outillage a été complétée avec de nouvelles options :

- Action lorsque le compteur de pièces atteint la révision
- Action lorsque le compteur de pièces atteint l'obsolescence
- Action lorsque l'outillage n'est plus conforme (qualité)
- Activation du contrôle de saisie par rapport au masque de saisie de l'opération

## Maintenance

Il ne s'agit pas du même niveau de maintenance que celle proposée par le module GMAO sur le parc machines (**Maintenance préventive et curative**). Ici, nous proposons une alerte lorsqu'une maintenance est nécessaire car le nombre de pièces maximum est atteint. Il convient ensuite d'indiquer manuellement dans la fiche de l'outillage, la date de dernière révision pour faire repartir le compteur à 0.

## Restriction

La gestion des outillages de production ne permet d'affecter à un encours qu'un seul outillage à la fois par opération (dans le cas d'une machine multi OF\*, il est possible de spécifier un outillage par opération)

Il est également possible de changer d'outillage en cours de production en effectuant une fin de production puis un début avec un nouveau code outillage.

## Edition

Deux éditions concernant le comptage des pièces par outillage et les alertes de maintenance ont été rajoutées (accessibles à partir du formulaire outillage).

Outillages - Alerte Maintenance							
Code Outillage	Désignation	Date dernière révision	Cpt actuel	Cpt Max avant révision	Non conforme	Cpt général	Cpt obsolescence
OUTIL_2	Outillage 2	01/05/2013	10 000	5 000	Oui	78 000	150 000

  

Outillages - Compteur de pièces					
Période du 01/01/2013 au 31/05/2013					
Outillage : Tous les outillages					
Outillage : MOULE_FR12-65 - Moule FR12-65					Nb Pièces : 38
Article	N° d'OF / OP	Machine	Date	Qté Bonne	Qté Rebut
BUREAUB - Bureau Informatique 160x75x65 (Bois)	101/10	01 - Scie 1	30/05/2013	3	
BUREAUB - Bureau Informatique 160x75x65 (Bois)	101/10	01 - Scie 1	30/05/2013	3	
BUREAUB - Bureau Informatique 160x75x65 (Bois)	101/10	01 - Scie 1	30/05/2013	1	
BUREAUB - Bureau Informatique 160x75x65 (Bois)	101/10	STD - Standard	30/05/2013	31	
<b>Total</b>				<b>38</b>	

\* Ordre de fabrication